

INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT

evidenční číslo 14.751.757

vydaný inspekčním orgánem č. 4002 akreditovaným ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012

JINPO PLUS a.s.
Křišťanova 1113/2
CZ – 702 00 Ostrava - Přívoz
IČO: 25357182

pro výrobní místo:

JINPO PLUS a.s., Křišťanova 1113/2, 702 00 Ostrava - Přívoz, CZ

Na základě výsledků provedených zkoušek, které jsou uvedeny v Inspekční zprávě TÜV SÜD Czech evidenční číslo 14.751.756 potvrzujeme shodu níže uvedených výrobků:

Trubkové ohyby zhotovené pomocí indukčního tepla pro přepravní plynovody

s požadavky normy **EN 14870-1:2011**

Podmínky platnosti:

Platnost inspekčního certifikátu je podmíněná plněním norem, podle kterých je proces certifikován.

Podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto inspekčního certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

Inspekční certifikát platí do **27.07.2027**

v Ostravě, dne 28.07.2022



Za TÜV SÜD Czech s.r.o.:

Ing. Petr Navrátil
vedoucí obchodní jednotky


Rozsah a podmínky schválení:

MPS č.	Jakost	Rozměr [mm]	Rádus (R)
01/13	L360NB	219,1 x 6,3	R=1000
02/13	L360NB	219,1 x 6,3	R=2000
03/13	L360NB	323,9 x 8,8	R=1620
04/13	L415MB	323,9 x 8	R=3000
05/14	L415NB	219,1 x 8,8	R=2000
06/14	L415M/X60M	711 x 14,2	R=4200
07/14	L415N	406,4 x 12,5	R=2400
08/14	L360N	168,3 x 7,1	R=750
09/14	L360NB	323,9 x 8	R=3000
10/14	L415NB	168,3 x 7,1	R=750
11/15	L415N	508 x 12,5	R=1500
12/15	L415N	406,4 x 12,5	R=2000
13/15	L360NE	323,9 x 10	R=950
14/15	L415N	323,9 x 12,7	R=3000
15/15	L415NB	219,1 x 12,5	R=1314
16/15	L360N	168,3 x 7,1	R=1500
17/15	L415ME	273 x 10	R=1500
18/16	L360N	508 x 12,5	R=7000
19/16	L485ME	711 x 14,2	R=3555
20/16	L360NE	355,6 x 12,5	R=3500
21/16	L415N	508 x 12,5	R=3000
22/16	L360NE	168,3 x 7,1	R=750
23/16	L415NE	508 x 14,2	R=2540
24/16	L415NE	508 x 14,2	R=7000
25/16	L415NE	406,4 x 12,5	R=2032
26/16	L360NE	273 x 8	R=1365
27/16	L360NE	355,6x12,5	R=1750
28/17	L485ME	508x12,5	R=2540
29/17	L360NE	273x7,1	R=1300
30/17	L415NE	273x8	R=1365
31/17	L360NE	323,9 x 12,5	R=1620
32/17	L415N	508 x 12,5	R=250
33/18	L415N	323,9 x 12,5	R=950
34/18	L360NE	114,3 x 6,3	R=600
35/18	L360ME	406,4 x 10	R=2032
36/19	L245NE	168,3 x 5	R=1314
37/19	L360NE	323,9 x 8	R=1500

MPS č.	Jakost	Rozměr [mm]	Rádus (R)
38/19	L245NE	219,1 x 6,3	R=1000
39/19	L360NE	323,9 x 7,1	R=1800
40/19	L360NE	508 x 8,8	R=2540
41/19	L245NE	168,3 x 5	R=750
42/19	L360NE	530 x 8	R=3000
43/19	L360NE	508 x 8	R=5000
45/19	L360NE	377 x 8	R=1750
46/19	L360NE	530 x 12	R=5000
47/20	L360NE	323,9 x 10	R=3000
48/20	L360NE	219,1 x 8	R=1000
49/20	L360NE	273 x 12,5	R=750
50/20	L360NE	508 x 12,5	R=2540
51/21	L360NE	219,1 x 8	R=1095
52/22	L360NE	508 x 20	R=2540
53/22	L360NE	219,1 x 14,2	R=1000

Poznámka:

MPS – Specifikace výrobního postupu

